



**COMUNE DI RIVA DEL GARDA**

**VERBALE DI DELIBERAZIONE N. 677**  
**DELLA GIUNTA MUNICIPALE**

**ASSOCIAZIONI COMBATTENTISTICHE E D'ARMA: INDIRIZZO AI FINI CONTRIBUTIVI PER ATTIVITA' STRAORDINARIA ANNO 2023 ALL'ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - GRUPPO DI RIVA DEL GARDA**

L'anno duemilaventitre, addì cinque del mese di ottobre (05-10-2023), alle ore 10:00 nella Sala riunioni, si è riunita la Giunta Municipale.

**Risultano presenti i signori:**

SANTI CRISTINA	- Sindaco
BETTA SILVIA	- Vice Sindaco
MATTEOTTI PIETRO	- Assessore
MALFER MAURO	- Assessore
POZZER LORENZO	- Assessore
GRAZIOLI LUCA	- Assessore

Assiste la Sig.ra CATTOI ANNA - Segretario generale reggente

Riconosciuto il numero legale degli intervenuti, la sig.ra SANTI CRISTINA nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato posto al n. 2132 dell'ordine del giorno.

\*\*\*\*\*

Esce il signor MALFER MAURO - Assessore

Relazione.

Con deliberazione commissariale n. 532 dd. 31.12.1993 sono stati approvati principi e criteri per l'erogazione di contributi a soggetti operanti nei settori culturale, turistico, sportivo e socio assistenziale. Con deliberazione del Consiglio comunale:

- n. 35 dd. 25.03.1994 sono stati approvati ulteriori principi in ordine alla erogazione di servizi ed alla istituzione del patrocinio;
- n. 110 dd. 27.04.2000 è stato approvato il Regolamento Comunale per la Partecipazione e la Consultazione dei cittadini, stabilendo forme di valorizzazione dell'associazionismo.

Con nota dd. 19.06.2023, ns prot. 24750, integrata dalle Note successive dd. 28.06.2023 ns. prot. n. 25988 e dd 25.9.2023 ns. prot. n- 37754, il Presidente dell'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Riva del Garda ha presentato richiesta di contributo straordinario per l'attività prevista per il giorno 17 settembre 2023 che prevede l'evento "Festa di S. Maurizio", patrono degli alpini e contestualmente il gemellaggio con il Gruppo Alpini Mussolente, sezione Monte Grappa (VI).

L'art. 1, comma 1 della Legge Provinciale nr. 2 dd 19.1.2021 "*Sostegno alle associazioni d'arma e combattentistiche e alle associazioni delle forze dell'ordine*" prevede il riconoscimento a livello provinciale e quindi per il principio di sussidiarietà verticale a livello comunale della "*funzione sociale, culturale ed educativa delle associazioni d'arma e combattentistiche e delle associazioni delle forze dell'ordine operanti sul territorio provinciale*". In particolare è prevista la promozione delle iniziative quali "*manifestazioni, incontri, ... per celebrare la ricorrenza di eventi di particolare rilevanza per la storia locale e nazionale o per le forze dell'ordine*".

Si considera il gemellaggio tra i due gruppi alpini non semplicemente come un atto simbolico ma di grande valenza sociale con lo scopo di istituire e rafforzare i legami di stretta fraternità tra i due gruppi quello di Riva del Garda e quello di Mussolente, attivi socialmente e culturalmente nel volontariato sul proprio territorio comunale.

Si ritiene pertanto opportuno procedere al sostegno dell'attività succitata, assumendo l'indirizzo di assegnare all'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda un contributo di € 550,00-, dando atto che lo stesso sarà liquidato dietro presentazione della relazione finale e rendicontazione economica a consuntivo e dando atto che ad eventuali superi di spesa provvede l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda con mezzi propri.

Tutto ciò premesso,

## LA GIUNTA MUNICIPALE

Udita e fatta propria la relazione dell'Assessore Betta Silvia, anche ai fini della motivazione del presente atto.

Vista la nota dell'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda dd. 19.06.2023, ns. prot. 24750, integrata dalle successive Note dd. 28.06.2023 ns. prot. n. 25988 e dd. 25.9.2023 ns. prot. n. 37754 e considerato che l'evento ha lo scopo di favorire l'integrazione sociale e sostenere l'attività dell'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda, già impegnata socialmente e culturalmente nel quartiere, donando supporto agli anziani, ai giovani ed alle famiglie ed avvalendosi dell'impiego di competenze professionali di volontari.

Vista la valenza sociale della proposta in ambito dell'inclusione sociale e ritenuto opportuno sostenere l'evento "Festa di S. Maurizio", dell'Associazione Nazionale Alpini-Gruppo di Riva del Garda e contestualmente il gemellaggio con il gruppo Alpini di Mussolente sezione Monte Grappa (VI), assumendo l'indirizzo ai fini contributivi di assegnare alla medesima associazione € 550,00.- dando atto che per la parte non sostenuta dall'Amministrazione comunale, provvede l'Associazione Nazionale Alpini - Gruppo di Riva del Garda con mezzi propri.

Visto il parere favorevole reso in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa dal Responsabile del Servizio interessato, ai sensi dell'art. 185 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3.05.2018 n. 2 e ss.mm.

Dato atto che la presente deliberazione non presenta profili di rilevanza contabile e non necessita pertanto dell'espressione del parere di regolarità contabile di cui all'art. 185 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3.05.2018 n. 2 e ss.mm..

Visto il Regolamento di Contabilità approvato con deliberazione consiliare n. 186 dd. 28.03.2019.

Vista la deliberazione della Giunta Municipale n. 536 dd. 9.03.2023, dichiarata immediatamente eseguibile, con la quale è stato approvato il Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) 2023-2025 a seguito dell'approvazione da parte del C.C. del bilancio di previsione 2023-2025.

Dato atto che trattasi di competenza residuale della Giunta comunale ai sensi dell'art. 53, comma 1, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3.05.2018 n. 2 e ss.mm., assumendo la presente deliberazione anche ai fini di indirizzo al Responsabile del Servizio di Bilancio per la conseguente determinazione di spesa, come da precisata deliberazione n. 536.

Su invito dell'Assessore alle POLITICHE SOCIALI E ASSOCIAZIONI - BETTA SILVIA;

Ad unanimità di voti palesemente espressi per alzata di mano:

**DELIBERA**

1. di assumere l'indirizzo ai fini contributivi per l'evento "Festa di S. Maurizio" e contestualmente il gemellaggio con il gruppo Alpini di Mussolente sezione Monte Grappa (VI), dell'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda, rimandando alla succitata nota della medesima associazione dd. 19.06.2023 ns. prot. 24750, integrata con dalle Note successive dd. 28.06.2023 ns. prot. n. 25988 e dd 25.9.2023 ns. prot. n. 37754 per quanto riguarda la descrizione analitica del progetto ed obiettivi perseguiti, assegnando all'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda a mezzo del legale rappresentante, un contributo di € 550,00.- come meglio specificato in premessa, da liquidarsi dietro presentazione della relazione finale e rendicontazione economica a consuntivo, dando atto che ad eventuali superi di spesa provvede l'Associazione Nazionale Alpini – Gruppo di Riva del Garda con mezzi propri;
2. di precisare che l'assegnazione del contributo e l'impegno derivante dall'attuazione della presente deliberazione di indirizzo, avverrà con determina del Responsabile del Servizio di Bilancio "Assistenza e Beneficenza pubblica, servizi diversi alla persona e alla famiglia, strutture semiresidenziali", attuando e completando l'indirizzo assunto con la presente deliberazione per tutti gli aspetti gestionali;
3. di incaricare l'U.O. Istruzione e Politiche Sociali di dare comunicazione del presente atto deliberativo ai soggetti interessati attraverso l'attribuzione del presente provvedimento;
4. di dare atto che, ai sensi dell'art. 1, commi 125 e seguenti della Legge 4 agosto 2017 n. 124 e ss.mm., il soggetto beneficiario sarà tenuto a pubblicare le informazioni relative al vantaggio economico di cui al presente provvedimento secondo le modalità previste dalla legge;
5. di dare evidenza, in applicazione dell'art. 4, comma 4, della L.P. 23/1992 e ss.mm., che avverso la presente deliberazione è ammessa opposizione alla Giunta Municipale, durante il periodo di pubblicazione, da parte di ogni cittadino ai sensi dell'art. 183, comma 5, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3.05.2018 n. 2 e ss.mm., nonché ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 e giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ex artt. 13 e 29 del D. Lgs. 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale;
6. di dare atto che la presente deliberazione diverrà esecutiva al termine della pubblicazione, ai sensi dell'art. 183, comma 3, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 3.05.2018 n. 2 e ss.mm..

NG

/mcdp.

Data lettura del presente verbale, viene approvato e sottoscritto.

**IL SINDACO**  
Cristina Santi

**IL SEGRETARIO GENERALE REGGENTE**  
Anna Cattoi

---

Alla presente è unito:

- parere in ordine alla regolarità tecnico-amministrativa;
- iter pubblicazione ed esecutività.