

 COMUNE DI RIVA DEL GARDA Provincia di Trento	Determinazione
	n. 2022 - 225 di data 21/04/2022
	Pratica: DETRS202200242
	Pratica principale: C125 presso (43) SEG ARCHIVIO PROTOCOLLO
	Movimenti contabili come da allegato
	PEG approvato con delibera giunta n. 333 di data 13-04-2022

ID_PRATICA 
2 0 2 2 0 2 0 1 9 0

OGGETTO: Adesione del Comune di Riva del Garda alla Associazione "Comunità del Garda": assunzione impegno di spesa relativo a quota associativa anno 2022, con contestuale liquidazione della stessa - con impegno di spesa

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Con deliberazione n. 75 di data 29.01.2021 la Giunta Municipale di Riva del Garda aveva stabilito di aderire all'Associazione "Comunità del Garda", con sede in Salò (BS) via Calsone n. 5.

Conseguentemente con precedente determinazione n. 696 di data 14.10.2021 era stato assunto l'impegno di spesa relativo alla quota associativa da versare per l'anno 2021, pari a Euro 30.000,00, con contestuale liquidazione della quota stessa.

Con nota prot. n. 12654 di data 29.03.2022 la Comunità del Garda ha richiesto al Comune di Riva del Garda il versamento della quota associativa per l'anno 2022, pari a Euro 30.000,00.

In esecuzione della precitata deliberazione della Giunta Municipale n. 75 di data 29.01.2021 si provvede quindi a imputare la somma di Euro 30.000,00 ai fondi assegnati a questo Servizio di Bilancio per la copertura finanziaria della quota associativa del Comune di Riva del Garda per l'anno 2022.

Trattandosi della quota associativa relativa all'anno in corso, si procede inoltre alla contestuale liquidazione della stessa a favore della Comunità del Garda.

Il Responsabile del procedimento è il Segretario Generale Reggente dott.ssa Anna Cattoi.

Pratica istruita da: SANTORUM CLAUDIA - tel 0464573924 - e-mail
santorumclaudia@comune.rivadelgarda.tn.it

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI BILANCIO

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202200242

1/2

Segreteria Generale, personale e organizzazione

Vista la relazione con gli esiti e le motivazioni dell'istruttoria disposta, cui si fa rinvio

DETERMINA

1. di impegnare, in esecuzione della deliberazione della Giunta Municipale n. 75 di data 29.01.2021 che ha stabilito l'adesione del Comune di Riva del Garda alla Associazione "Comunità del Garda" con sede in Salò (BS) via Calsone n. 5, la spesa di Euro 30.000,00 quale quota associativa per l'anno 2022;
2. di imputare la spesa predetta ai fondi assegnati a questo Servizio di Bilancio, come indicato nel riquadro in testa alla presente determina, precisando che il presente atto diventa esecutivo, con apposizione del visto del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi art. 31 del Regolamento di Contabilità;
3. di liquidare contestualmente alla Comunità del Garda con sede in Salò (BS) via Calsone n. 5, l'importo di Euro 30.000,00 quale quota associativa per l'anno 2022, effettuando il relativo versamento sul conto corrente della Comunità stessa, come da questa richiesto con nota prot. n. 12654 di data 29.03.2022;
4. di dare atto, in applicazione dell'art. 4 comma 4 della L.P. 23/1992 e ss.mm., che avverso la presente determinazione è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 e giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ex artt. 13 e 29 del D. Lgs. 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale; il Responsabile del Procedimento provvederà alle comunicazioni conseguenti.

DISPOSIZIONI PER L'ESECUZIONE ED IL CONTROLLO:

La presente determinazione, divenuta esecutiva e attribuita in via principale al competente ufficio/servizio che provvede alla sua esecuzione, viene dallo stesso messa a disposizione mediante segnalazione informatica, alle seguenti strutture:

DELIBERE

SEGRETERIA SINDACO

SEGRETARIO

CONTABILITA'

e comunicata al Sindaco .

Alleg.:

Impegni_202202019.pdf

documento redatto da SANTORUMCLAUDIA

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
RESP AREA SEGRETERIA GENERALE E ORGANIZZATIVA
CATTOI ANNA**

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202200242

2/2