



**COMUNE DI RIVA DEL GARDA**  
**Provincia di Trento**

**Determinazione**

n. 2021 - 860 di data 06/12/2021

Pratica: DETRS202100891

Pratica principale: RATRGE2021 presso (20) RAG TRIBUTI

Movimenti contabili come da allegato

PEG approvato con delibera giunta n. 105 di data 30-03-2021

ID\_PRATICA



2 0 2 1 0 6 2 6 9 0

**OGGETTO: Tassa sui Rifiuti 2021: contabilizzazione delle agevolazioni e riduzioni sul tributo ai sensi della deliberazione n. 49 dd. 29/06/2021 e del Regolamento TARI - con impegno di spesa**

**RELAZIONE ISTRUTTORIA**

Con deliberazione consiliare n. 48 dd. 29/06/2021 è stato approvato il Regolamento della Tassa sui Rifiuti (TARI).

L'art. 17 del sopracitato Regolamento TARI prevede delle riduzioni ed esenzioni la cui copertura è assicurata da risorse comunali diverse dal tributo di competenza dell'esercizio.

In particolare il comma 1 del citato art. 17 del Regolamento TARI individua le riduzioni ed esenzioni a regime mentre, il comma 2 dello stesso articolo, dà la possibilità al Consiglio Comunale di introdurre nuove agevolazioni in caso di calamità pubbliche o di situazioni di emergenza sanitaria.

Con deliberazione consiliare n. 49 dd. 29/06/2021 sono state approvate le tariffe della Tassa sui Rifiuti per l'anno 2021.

Il punto 6 del dispositivo della sopracitata deliberazione consiliare 49/2021 prevede, in applicazione del comma 2 dell'art. 17 del Regolamento TARI, le seguenti riduzioni al tributo:

UtENZE non domestiche:

una riduzione del 50% o del 75% sia per la parte variabile che fissa del tributo per le categorie di utenze non domestiche di seguito riportate:

Cod. Ronchi	Cat. utenze	Descrizione	Percentuale di riduzione sia per la parte variabile che fissa del tributo	Esclusi dalla riduzione
----------------	----------------	-------------	---	-------------------------

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100891

1/4

1	T00	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	50%	
2	TT0	Cinematografi e teatri	50%	
3	KK0	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta	50%	
4	C00	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	50%	
5	CC0	Stabilimenti balneari	50%	
6	E00	Esposizioni, autosaloni	50%	
7	A00	Alberghi con ristorante	75%	
8	AA0	Alberghi senza ristorante	75%	
9	X00	Case di cura e riposo	50%	
11	Q00	Uffici, agenzie	50%	
12	U00	Banche e istituti di credito e studi professionali	50%	<b>Banche e istituti di credito</b>
13	N00	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli	50%	
15	P00	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato	50%	
16	Z00	Banchi di mercato beni durevoli	50%	
17	V00	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista	50%	
18	W00	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista	50%	
19	K00	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	50%	
20	Y00	Attività industriali con capannoni di produzione	50%	
21	WW0	Attività artigianali di produzione beni specifici	50%	
22	R00	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	75%	
23	M00	Mense, birrerie, amburgherie	75%	
24	B00	Bar, caffè, pasticceria	75%	
27	O00	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio, gelaterie d'asporto	50%	
29	ZZ0	Banchi di mercato genere alimentari	50%	
30	DD0	Discoteche, night club	50%	
CAV	DOM	Case e Appartamenti per Vacanze	75%	

Con comunicazione di data 11/11/2020, assunta al protocollo comunale n. 42136, Gestel Srl, società in house incaricata della gestione del tributo, ha comunicato gli importi derivanti dall'applicazione delle agevolazioni previste dall'art. 17 del Regolamento TARI e dalla deliberazione consiliare n. 49/2021 di approvazione delle tariffe 2021 del tributo, per un totale di €

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100891

2/4

1.141.894,79, così suddivise:

- riduzioni art. 17 comma 1 € 8.497,11;
- riduzioni art. 17 comma 2 utenze non domestiche € 1.133.397,68.

Ritenuto di procedere, mediante giro contabile interno, alla contabilizzazione del costo derivate dalle riduzioni di cui sopra, con imputazione contabile ai **capitoli 390343 e 390344**, ed alla contabilizzazione dell'entrata sull'apposito **capitolo 1260**, denominato Tributo comunale sui rifiuti - TARI.

Il Responsabile del Procedimento è Faitelli Paolo.

Pratica istruita da: FAITELLI PAOLO - tel 0464573830 - e-mail  
faitellipaolo@comune.rivadelgarda.tn.it

## **IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI BILANCIO**

### **Gestione economica, finanziaria e programmazione**

Vista la relazione con gli esiti e le motivazioni dell'istruttoria disposta, cui si fa rinvio

#### **DETERMINA**

1. di contabilizzare, mediante giro contabile interno, il costo a carico del Bilancio comunale per le riduzioni sulla Tassa sui Rifiuti 2021 previste dall'art. 17 del Regolamento TARI e dalla deliberazione consiliare n. 49/2021 di approvazione delle tariffe del tributo per il 2021, per complessivi € 1.141.894,79, così suddivise:
  - riduzioni art. 17 comma 1 € 8.497,11;
  - riduzioni art. 17 comma 2 utenze non domestiche € 1.133.397,68.
2. di imputare la spesa derivante dalle riduzioni di cui all'art. 17 comma 1 al capitolo 390343, per l'importo di € 8.497,11 e la spesa derivante dalle riduzioni di cui al comma 2 dello stesso articolo al capitolo 390344, per l'importo di € 1.133.397,68 e di accertate contestualmente l'entrata al capitolo 1260 - Tributo comunale sui rifiuti – TARI, per complessivi € 1.141.894,79, come indicato nell'allegato elenco movimenti contabili, precisando che il presente atto diventa esecutivo, con l'apposizione del visto del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi art. 21 del Regolamento di Contabilità;
3. di dare atto, in applicazione dell'art. 4 comma 4 della L.P. 23/1992 e ss.mm., che avverso la presente determinazione è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 e giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ex artt. 13 e 29 del D. Lgs. 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale; il Responsabile del Procedimento provvederà alle comunicazioni conseguenti.

---

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100891

3/4

**DISPOSIZIONI PER L'ESECUZIONE ED IL CONTROLLO:**

La presente determinazione, divenuta esecutiva e attribuita in via principale al competente ufficio/servizio che provvede alla sua esecuzione, viene dallo stesso messa a disposizione mediante segnalazione informatica, alle seguenti strutture:

AREA PROGRAMMAZIONE BILANCIO E CONTABILITA` - RSF

TRIBUTI

DELIBERE

CONTABILITA'

GESTEL SRL

e comunicata al Sindaco .

Alleg.:

Impegni\_202106269.pdf

documento redatto da FAITELLIPAULO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
RESP AREA PROGRAMMAZIONE BILANCIO E CONTABILITA'  
FAITELLI PAOLO

---

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100891

4/4