

 <p><b>COMUNE DI RIVA DEL GARDA</b> <b>Provincia di Trento</b></p>	<b>Determinazione</b>
	n. 2022 - 118 di data 03/03/2022
	Pratica: DETRS202200110
	Pratica principale:
	Movimenti contabili come da allegato
	PEG approvato con delibera giunta n. 105 di data 30-03-2021
[INDIRIZZO]	

ID\_PRATICA   
2 0 2 2 0 0 9 1 6 0

**OGGETTO: Associazione Nazionale Città dell'Olio: riconoscimento quota partecipazione di adesione anno 2022. - con impegno di spesa**

### RELAZIONE ISTRUTTORIA

Con deliberazione n. 1047 dd. 17.09.2013 la Giunta municipale ha deciso di aderire all'Associazione Nazionale Città dell'Olio di Monteriggioni (SI), in considerazione dell'importanza culturale, economica e produttiva che deriva dall'incentivazione della conoscenza della tradizionale coltura degli oliveti e della produzione dell'olio, quali strumenti di rivitalizzazione e valorizzazione del territorio locale.

Tale decisione è stata ratificata e formalizzata dagli organi competenti dell'Associazione in data 7.12.2013, come comunicato con nota dd. 09.12.2013 prot. n. 1444/RL/sr.

La nota dell'Associazione Nazionale Città dell'Olio ns. prot. n. 6224 di data 10 febbraio 2022 individua in € 1.612,00 la quota associativa per l'anno 2022 per il nostro Comune, da liquidarsi entro il 31 maggio c.a., ai sensi dell'art. 5 dello Statuto della suddetta Associazione.

Si tratta pertanto di procedere alla liquidazione della suddetta quota annuale.

Pratica istruita da: [Gregorio Pastore – pastoregregorio@comune.rivadelgarda.tn.it]

## IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI BILANCIO

### Servizi relativi al commercio

Vista la relazione con gli esiti e le motivazioni dell'istruttoria disposta, cui si fa rinvio

### DETERMINA

- di erogare alla **ASSOCIAZIONE NAZIONALE CITTÀ DELL'OLIO**, con sede in Monteriggioni (SI) c/o Villa Parigini – Strada di Basciano, 22 – C.F./P.IVA 00883360703 – la quota di partecipazione annua 2022 di **€ 1.612,00**;

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202200110

1/2

2. di imputare la spesa predetta ai fondi assegnati a questo Servizio di Bilancio, come indicato nell'allegato elenco movimenti contabili, precisando che il presente atto diventa esecutivo, con l'apposizione del visto del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi art. 21 del Regolamento di Contabilità;
3. di dare atto che trattandosi di quota associativa per partecipazione ad associazione a carattere non commerciale, la presente liquidazione non è soggetta agli obblighi in materia di tranciabilità dei flussi finanziari;
4. di dare atto, in applicazione dell'art. 4 comma 4 della L.P. 23/1992 e ss.mm., che avverso la presente determinazione è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 e giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ex artt. 13 e 29 del D. Lgs. 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale; il Responsabile del Procedimento provvederà alle comunicazioni conseguenti.

**DISPOSIZIONI PER L'ESECUZIONE ED IL CONTROLLO:**

La presente determinazione, divenuta esecutiva e attribuita in via principale al competente ufficio/servizio che provvede alla sua esecuzione, viene dallo stesso messa a disposizione mediante segnalazione informatica, alle seguenti strutture:

ATTIVITA' ECONOMICHE

DELIBERE

CONTABILITA'

e comunicata al Sindaco .

Alleg.:

Impegni\_202200916.pdf

documento redatto da PASTOREGREGORIO

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
RESP AREA GESTIONE DEL TERRITORIO  
CATTOI ANNA

---

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202200110

2/2