

 COMUNE DI RIVA DEL GARDA Provincia di Trento	Determinazione
	n. 2021 - 677 di data 06/10/2021
	Pratica: DETRS202100706
	Pratica principale: PNAFLGE2020 presso (2) TEC AMBIENTE
	Movimenti contabili come da allegato
	PEG approvato con delibera giunta n. 105 di data 30-03-2021

ID_PRATICA (DE5BÊ)

OGGETTO: Assegnazione all'Associazione Amici della Tirlindana Garda Trentino di contributo straordinario per progetto di reintroduzione dell'Alborella e liquidazione anno 2021 - con impegno di spesa

RELAZIONE ISTRUTTORIA

Con Deliberazione n. 154 dd. 08.06.2021 è stata accettata la delega, da parte del BIM Bacini Imbriferi Montani Sarca Mincio e Chiese, per la realizzazione dell'azione "F.CN. 19 Riserva locale Val di Gola" ai sensi dell'accordo di programma della Rete di Riserve della Sarca.

L'azione riguarda la reintroduzione dell'Alborella, specie ittica che ha subito un vertiginoso calo nelle acque del Garda a partire dal secolo scorso, attraverso un progetto che prevede la creazione ed il posizionamento dei letti di frega artificiali, la verifica periodica dell'avvenuta deposizione delle uova, il prelievo dei letti ed il loro posizionamento nella Riserva Val di Gola, la supervisione ed il controllo dei letti di frega fino all'avvenuta schiusa delle uova, la verifica della comparsa di nuovi nuclei di alborella, nonché la creazione di piccoli strumenti di informazione mirati alla sensibilizzazione delle popolazioni locali e didattiche.

Con la medesima deliberazione è stata individuata, quale esecutrice dell'intervento, l'associazione Amici della Tirlindana Garda Trentino, assumendo di assegnare alla stessa un contributo finanziario nel limite di spesa pari a € 9.000,00, così suddiviso:

- 1° anno (2021): 4.000 € per realizzazione gabbia, acquisto materiali e rimborso volontari;
- 2° anno (2022): 2.500 € per acquisto materiali e rimborso volontari;
- 3° anno (2023): 2.500 € per acquisto materiali e rimborso volontari.

Si ritiene quindi di dare esecuzione alla predetta deliberazione assegnando il contributo di € 9.000,00 per il progetto sopra descritto e di provvedere all'assunzione del relativo impegno di spesa.

Con nota pervenuta al protocollo comunale n. 36540 di data 04.10.2021, l'Associazione Amici della Tirlindana Garda Trentino ha trasmesso la relazione sull'attività svolta nella stagione 2021, completa del rendiconto dei costi sostenuti, per un importo complessivo di € 4.118,21, relativi all'acquisto di cassoni e della gabbia, trasporto del materiale, noleggio dei mezzi e acquisto del carburante, pulizia e preparazione dei letti di frega e dell'area in Val Gola.

Accertata la disponibilità del capitolo di spesa 402548 - contributi per iniziative e attività in campo ambientale - del bilancio dell'esercizio finanziario in corso.

Visti :

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100706

1/3

- l'art. 7 “erogazione di benefici economici e trasferimenti” della L.R.13/1993;
- la L.P. 23/1992 articolo 19;
- la Legge 13.08.2010 n. 136;
- il D.P.R. 07.04.2000 n. 118 integrativo della L. 7 Agosto 1990, n. 241;
- il regolamento per la partecipazione e la consultazione dei cittadini approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 110 del 27/04/2000 capo V. e le successive modifiche ed integrazioni;
- la Legge 13.08.2010 n. 136 articolo 3.

Il Responsabile del presente procedimento è il dirigente dell'Area Opere Pubbliche e Ambiente ing. Andrea Giordani.

Pratica istruita da:

PROSSER ALESSIA - tel 0464573944 - e-mail prosseralessia@comune.rivadelgarda.tn.it

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI BILANCIO

Tutela del territorio e dell'ambiente

Vista la relazione con gli esiti e le motivazioni dell'istruttoria disposta, cui si fa rinvio

DETERMINA

1. di assegnare, per le motivazioni espresse in premessa ed in esecuzione della deliberazione della Giunta Municipale n. 154 di data 08.06.2021, all'Associazione Amici della Tirlindana Garda Trentino (C.F. 93010760226) un contributo straordinario non eccedente l'importo di €. 9.000,00 = per la realizzazione del progetto di reintroduzione dell'alborella, così suddiviso: per l'anno 2021 un contributo non eccedente l'importo di 4.000,00 € per realizzazione gabbia, acquisto materiali e rimborso volontari; per l'anno 2022 un contributo non eccedente l'importo di 2.500,00 € per acquisto materiali e rimborso volontari e per l'anno 2023 un contributo non eccedente l'importo 2.500 € per acquisto materiali e rimborso volontari.
2. di specificare che il contributo di cui al precedente punto 1, è subordinato all'accertamento tecnico della regolare esecuzione e fornitura (relazione fotografica e descrittiva) ed alla presentazione di idonea documentazione comprovante la spesa effettivamente sostenuta, nel limite della spesa ammessa;
3. di liquidare il contributo relativo all'anno 2021, all'Associazione Amici della Tirlindana Garda Trentino, per un totale di 4.000,00 €;
4. di imputare la spesa predetta ai fondi assegnati a questo Servizio di Bilancio, come indicato nell'allegato elenco movimenti contabili, precisando che il presente atto diventa esecutivo, con l'apposizione del visto del Responsabile del Servizio Finanziario, ai sensi art. 21 del Regolamento di Contabilità;
5. di dare atto, in applicazione dell'art. 4 comma 4 della L.P. 23/1992 e ss.mm., che avverso la presente determinazione è ammesso ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100706

2/3

120 giorni ex art. 8 del D.P.R. 24.11.1971 n. 1199 e giurisdizionale avanti al T.R.G.A. di Trento entro 60 giorni ex artt. 13 e 29 del D. Lgs. 02.07.2010 n. 104, da parte di chi abbia un interesse concreto ed attuale; il Responsabile del Procedimento provvederà alle comunicazioni conseguenti.

DISPOSIZIONI PER L'ESECUZIONE ED IL CONTROLLO:

La presente determinazione, divenuta esecutiva e attribuita in via principale al competente ufficio/servizio che provvede alla sua esecuzione, viene dallo stesso messa a disposizione mediante segnalazione informatica, alle seguenti strutture:

AMBIENTE

CONTABILITA'

AREA OPERE PUBBLICHE E AMBIENTE

e comunicata al Sindaco .

Alleg.:

Impegni_202105186.pdf

documento redatto da PROSSERALESSIA

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
RESP AREA OPERE PUBBLICHE E AMBIENTE
GIORDANI ANDREA

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e per gli effetti degli artt. 20 e 21 del D.Lgs. n. 82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.

DETRS202100706

3/3