

Allegato a Determinazione: DETRS202200242 con oggetto: Adesione del Comune di Riva del Garda alla Associazione "Comunità del Garda": assunzione impegno di spesa relativo a quota associativa anno 2022, con contestuale liquidazione della stessa - con impegno di spesa

#### ELENCO MOVIMENTI CONTABILI

Istruita da: SANTORUM CLAUDIA - tel 0464573924 - e-mail santorumclaudia@comune.rivadelgarda.tn.it

Servizio esecutore: Segreteria Generale, personale e organizzazione

Responsabile del servizio: CATTOI ANNA

Descrizione capitoli:

capitolo U-120558-CONTRIBUTI ASSOCIATIVI - esercizio 2022 - Piano fin. 1.03.02.99.003 -  
Missione/progr. 01.02

Imputazione importi (ANNO - CAPITOLO - IMPORTO - IMPORTO TOTALE - CIG - CUP):  
Capitolo: U-120558 - Anno: 2022 - Importo: 30000.00 (movimento: impegno)