

Determinazione DETRS202200275 - numero: 255 di data 03-05-2022 - Concorso oneri soggetti portatori di handicap ospiti presso strutture residenziali: liquidazione nota spese della Comunità Alto Garda e Ledro relativa al periodo gennaio e febbraio 2022 e proiezione spesa al 31.12.2022

SERVIZIO FINANZIARIO

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA AI SENSI DELL'ART. 4 DEL REGOLAMENTO DI CONTABILITÀ

Descrizione capitoli interessati:

capitolo U-440365-CONCORSO SPESE PER COLLOCAMENTO IN STRUTTURE PROTETTE - esercizio 2022 - Piano fin. 1.03.02.13.999 - Missione/progr. 12.02

Impegni registrati in finanziaria:

Impegno n. 1955 - Capitolo: U-440365 - Anno: 2022 - Importo: 4802.90

Impegno n. 1956 - Capitolo: U-440365 - Anno: 2022 - Importo: 26697.10

06-05-2022

Il responsabile del Servizio Finanziario
FAITELLI PAOLO