

Determinazione DETRS202200110 - numero: 118 di data 03-03-2022 - Associazione Nazionale Città dell'Olio: riconoscimento quota partecipazione di adesione anno 2022.

**SERVIZIO FINANZIARIO**

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA AI SENSI DELL'ART. 4 DEL REGOLAMENTO DI CONTABILITÀ

Descrizione capitoli interessati:

capitolo U-480544-CONTRIBUTI PER LA PROMOZIONE DELLE ATTIVITA' AGRICOLE - esercizio 2022  
- Piano fin. 1.04.03.99.999 - Missione/progr. 16.01

Impegni registrati in finanziaria:

**Impegno n. 1341 - Capitolo: U-480544 - Anno: 2022 - Importo: 1612.00**

04-03-2022

Il responsabile del Servizio Finanziario  
FAITELLI PAOLO